

1

2

4

10

NOMENCLATURE

PL SH	REP ITEM	QTE QTY	DESIGNATION DESCRIPTION	FOURNISSEUR SUPPLIER	REF. FOURNISS. SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N
A	2	1	CORPS	TM		TM2601P001
	2	1	VIS CHc M3-10	STD		
	3					
S/P		1	COFFRET STANDARD (160x100x80)	LHOTELLIER	LSX 20-421-301	(9678500110)
		1	ETIQUETTE IDENTIFICATION	TM		8815099808
	6					
	7					
	8					
	9					
B	10					
	11					
	12					
	13					
	14					
	15					
	16					
	17					
	18					
C	19					
	22					
	23					
	24					
	25					
	26					
D	27					
	28					
	29					
	30					

MODIFICATIONS

INDICE

CREATION

A

FILE COPY

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSINE PAR: CERTIM-FG LE: 10/06/04		VERIFIE PAR: LABORDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100			
						DATE:	
	MACHINE /ENGINE ARRIUS 2F		DESIGNATION PIECE DESCRIPTION POMPE COMPLETE	N° PIECE / PART NUMBER: 0 319 92 749 0			DATE:
	DESIGNATION OUTILLAGE						DATE:
	OUTILLAGE DE REGLAGE						
TOOL NAME						DATE:	
.						DATE:	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION						DATE:	
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE:	
ECHELLE SCALE -		 Turbomeca <i>groupe snecma</i>		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :			
							DATE:
		FORMAT SIZE A3	TM2601G001		PLANCHE SHEET 0 - 2	DATE:	

1

7

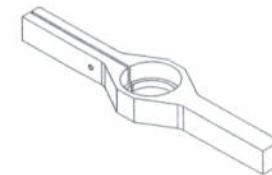
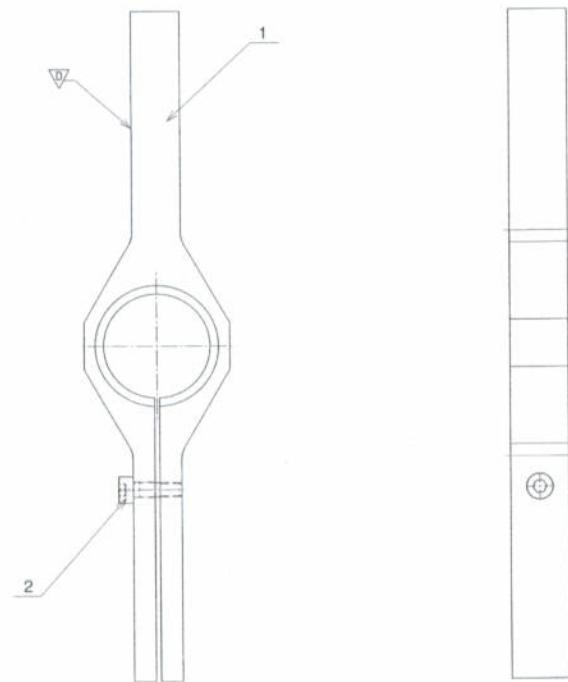
1

1

10

1

FILE COPY

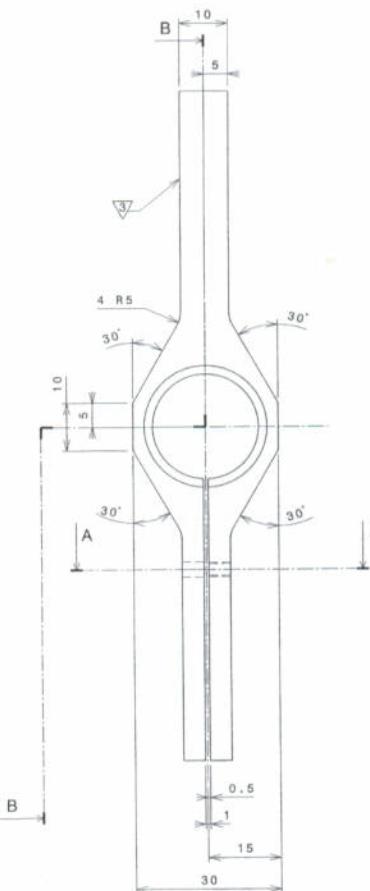


VUE ISOMETRIQUE

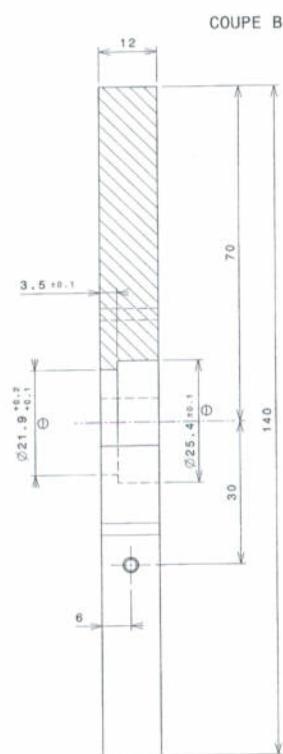
E MASSE : 0.133 kg
 D ZONE DE MARQUAGE REFERENCE OUTILLAGE.
 C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".
 B PROCESS : SANS OBJET
 A FONCTION : REGLAGE DOUILLE REF: 0 164 04 717 0
 ET REGLAGE VIS REF: 0 164 16 269 0

DESSINE PAR:		VERIFIE PAR:	INTERPRETATION DES DESIGNS SELON:
CERTIM-FG LE: 10/05/04		LABORDE	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER
MACHINE / ENIGNE		DESIGNATION PIECE DESCRIPTION	N° PIECE / PART NUMBER
AMRUS 2F		POMPE COMPLETE	0 319 82 749 0
DESIGNATION EN OUTILLAGE			
OUTILLAGE DE REGLAGE			
TOOL NAME		DATE:	
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5		DATE:	
CE DESIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION			
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE: SCALE: 2/1		CODE FABRICANT PE228 / MANUFACTURER CODE:	
FORMAT: SIZE: A1		PLANCHE: SHEET: 1/1	
Turbomeca groupe safran			
TM2601G001			

FILE COPY



COUPE A-A



COUPE B-B

1 GRAVER HTP = 4 MM : TM2601G001A
2 PROTECTION : BRUNISSEAGE + HUILE
1 CASSER LES ARETES VIVES : CH 0.5x0.5

DESSINÉ PAR	VERIFIÉ PAR	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON
CERTIM-FG	LABORDE	ST2100
LE 10/06/04		
MACHINE / FONDRE	DESIGNATION PIÈCE / PART NUMBER	NO. PIÈCES / PART NUMBER
ARRILIS 2F	POUR LA POMPE	0 316 92 748 D
DESIGNATION OUTILLAGE		
TOOL NAME		
OUTILLAGE DE RÉGLAGE		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NÉ PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHÉLLE / SCALE	FORMAT / SIZE	CODE FABRICANT FG222 / MANUFACTURER CODE
--	A1	Turbomeca GROUPE SNECMA
TM2601G001		PLANCHE SHEET 2

Plan destiné à l'usage du logiciel CATIA V5

EVOLUTION : VOIR PLANCHE 0